



کفپوش اپوکسی ۰۱-S-CF

هاردنر ۰۱-HR

کفپوش اپوکسی ۰۱-S-CF و هاردنر ۰۱-HR از سری محصولات شرکت شیمی پلیمر می باشد. رزین اپوکسی بیسفنول A و هاردنر پلی آمینی تغییر شکل یافته اجزا تشکیل دهنده این محصول می باشد. این محصول شامل هیچگونه حلال و رقیق کننده غیر واکنش گرا نمی گردد که نتیجه آن ثبوت خاصیت پلیمری آن پس از انجام واکنش است. خاصیت مکانیکی، شیمیایی، حرارتی، ۰۱-S-CF آن را بهترین انتخاب برای پوشش سطوح صنعتی - آزمایشگاهی می نماید. امکان اجرای یکپارچه و بدون درز آن به عنوان اولین انتخاب در سطوح بهداشتی و ضد میکروبی همواره مطرح بوده و میتواند براحتی مورد استفاده قرار گیرد.

آئین نامه موارد مصرفی

- روکش سطوح صنعتی که در معرض نیروهای مکانیکی مانند فشار، ضربه و سایش قرار دارد.
 - روکش سطوح صنعتی که در معرض نفوذ آب و همچنین انتقال آلودگی های ناشی از نفوذ آب می باشد.
 - روکش سطوح صنعتی که عدم وجود گرد و غبار در سطح بسیار حائز اهمیت می باشند.
 - روکش سطوح صنعتی که در معرض خوردگی و آسیب ناشی از اسیدها، قلیاها، الکلها، روغنها، نمکها، حلالها، مشتقات نفتی می باشند.
 - روکش سطوح بهداشتی که عدم وجود درز و خلل و فرج و امکان گندزدائی و ضد عفونی کردن صددرصد سطوح بسیار حائز اهمیت می باشد.
 - روکش سطوح صنعتی که در مجاورت جریانهای الکتریکی قرار داشته و عایق بودن سطح حائز اهمیت می باشد.
- با توجه به موارد فوق کلیه سطوح صنعتی شامل: کارخانجات صنعتی، صنایع خودروئی و قطعه سازی، صنایع شیمیایی، صنایع غذایی، کارخانجات شیر و لبنیات، کارخانجات بسته بندی، صنایع داروسازی، صنایع پتروشیمی، پالایشگاهها، نیروگاهها، انبارهای صنعتی، صنایع هواپیمائی و نظامی، انبارهای نگهداری غذایی، کشتارگاهها، مرغداریها، گاوآرداریها، سردخانه ها، اتاقهای تمیز (Clean rooms)، صنایع خون بیمارستانها، محیطهای نگهداری اجزا بدن و اتاقهای استریل نیازمند به کاربری این محصول می باشند.

خواص فیزیکی و ظاهری

شکل ظاهری: مایع



رنگ : روکش اپوکسی S-CF-01 : در رنگهای مختلف صنعتی

هاردندر اپوکسی HR-01 : بی رنگ

ترکیبی محصول : در رنگهای مختلف صنعتی

ویسکوزیته (۲۵°C) : روکش اپوکسی S-CF-01 : ۸۵۰ Centipois

هاردندر اپوکسی HR-01 : ۶۴۰ Centipois

ترکیبی محصول : ۵۰۲ Centipois

وزن مخصوص (دانسیته) : رزین اپوکسی S-CF-01 : ۱,۵۳ gr/cm³

هاردندر اپوکسی HR-01 : ۱,۱۴ gr/cm³

ترکیبی محصول : ۱,۴۹ gr/cm³

نسبت ترکیب وزنی : رزین اپوکسی S-CF-01 : ۱۰۰ واحد

هاردندر اپوکسی HR-01 : ۲۰ واحد

زمان ترکیب دو جزء : ۳ دقیقه

حجم زیاد ۵۰ cm ³ قطر = ۵۰ mm ضخامت = ۲۱ mm	حجم کم ۶ cm ³ قطر = ۵۰ mm ضخامت = ۳ mm	دمای کار	
۳۵ دقیقه	۶۰ دقیقه	۲۵۰ C	عمر مصرف (pot life)
۴۰ دقیقه	۷۵ دقیقه	۲۵۰ C	زمان ژل شدن (gel time)
۵۰ دقیقه	۱۰۰ دقیقه	۲۵۰ C	زمان خشک شدن (curingtim)
۷ روز	۷ روز	۲۵۰ C	زمان خشک شدن نهائی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام

حداقل دمای پخت : ۱۰ °C



حداکثر دمای پخت : ۴۰ °C

عمر نگهداری در انبار shelf life (در دمای ۲۵°C) : یکسال

خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D۶۹۰M	Kgf/cm ²	۷۴۰	مقاومت فشاری
ASTM D۶۹۰M	Kgf/cm ²	۹۴۸۰	مدول فشاری
ASTM D۷۹۰M	Kgf/cm ²	۶۵۱	مقاومت خمشی
ASTM D۷۹۰M	Kgf/cm ²	۵۰۳۴۲	مدول خمشی
ASTM D۶۳۸M	Kgf/cm ²	۳۲۵	استحکام کششی
ASTM D۶۳۸M	Kgf/cm ²	۳۹۹۶۶	مدول کششی
ASTM D۲۲۴۰	Shore D	۸۶	سختی
ASTM D۲۵۶	Kj /m ²	۲,۶۹۹	مقاومت ضربه ای
ASTM D۱۰۰۲	Kgf/cm ²	۹۱,۵	مقاومت چسبندگی (در مقابل نیروی برشی)



خواص الکتریکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ISO ۲۸۸۲	Ohm.cm	3×10^{14}	مقاومت الکتریکی حجمی
ISO ۲۸۸۲	Ohm	۱۰۳- ۱۰۷	مقاومت الکتریکی سطحی
ASTM D ۱۵۰	-	-	ثابت دی الکتریک
ASTM D ۶۸۴	°C	۵۰	مقاومت حرارتی تا نقطه نرمی (H.D.T)
	°C	۷۰	مقاومت حرارتی علمی

خصوصیات شیمیائی

مطابق با استاندارد ASTM D ۵۴۳

مقاومت محصول	نوع ماده شیمیائی	مقاومت محصول	نوع ماده شیمیائی
نسبتاً خوب	آب اکسیژنه	خوب	اسید استیک ۲۰٪
عالی	هیدروکسید کلسیم ۵۰٪	عالی	اسید سولفوریک ۳۰٪
عالی	هیدروکسید پتاسیم ۲۰٪	خوب	اسید کلریدریک ۳۷٪
عالی	روغن موتور	خوب	اسید نیتریک ۲۰٪
نسبتاً خوب	متانل	عالی	اسید سیتریک ۱۰٪
عالی	بنزین	عالی	اسید فسفریک ۲۰٪
عالی	تولوئن	عالی	اسید لاکتیک ۱۰٪
		عالی	سولفات سدیم ۱۵٪

شرایط تست : دمای ۲۵°C و رطوبت ۵۰٪ غوطه وری در محلول شیمیائی بمدت یکماه

۴

دفتر مرکزی و کارخانه: تهران، کیلومتر ۴ جاده قدیم کرج، خیابان حاج اکبری، بن بست چهارم، پلاک ۱۵

تلفن: ۰۲۱ ۶۶۷۸۴۰۰۲ - ۰۲۱ ۶۶۷۸۳۸۷۷ فاکس: ۰۲۱ ۶۶۸۲۷۳۴۷ کدپستی: ۱۳۷۸۷۸۶۵۷۳



نکات فنی و ایمنی

- ۱- بعد از استفاده از مواد ، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید .
- ۲- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد .
- ۳- قبل از استفاده از مواد ، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید .
- ۴- قبل از استفاده از مواد ، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید .
- ۵- پس از استفاده از مواد ، ظرف و ابزار خود را با تینر TK-۱۲ کاملاً شستشو دهید .
- ۶- در مقادیر کم ، حتماً از ترازوی دقیق با دقت ۰/۱ گرم استفاده کنید .